

Nexans Deutschland gehört zu den führenden Kabelherstellern in Europa. Das Unternehmen bietet ein umfassendes Programm an Hochleistungskabeln, Systemen und Komponenten für die Telekommunikation und den Energiesektor. Abgerundet wird das Programm durch supraleitende Materialien und Komponenten, Cryoflex Transfersysteme und Spezialmaschinen für die Kabelindustrie. Gefertigt wird im In- und Ausland mit ca. 7.400 Mitarbeitern. Durch die enge Einbindung in den Nexans-Konzern verfügt Nexans Deutschland über hervorragende Möglichkeiten zur Synergienutzung in allen Konzernbereichen. Das gilt für weltweite Projekte ebenso wie für Forschung und Entwicklung, Know how-Austausch usw.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.nexans.de.



Globale Kompetenz in Kabeln und Kabelsystemen

Nexans Deutschland GmbH
Sieboldstr. 10 · 90411 Nürnberg
Tel. +49 911 5207-0
Fax +49 911 5207-558
produktinfo@nexans.com
www.nexans.de



PUR- Medoxprotect-S

**Verbesserte Materialeigenschaften
zum Schutz von Gesundheit
und Leben**

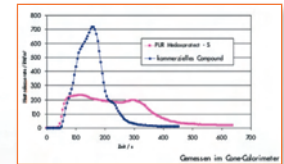
Das Werk Nürnberg der Nexans Deutschland GmbH

hat sich auf die Entwicklung und Produktion von Leitungen für industrielle Anwendungen – schwerpunktmäßig auf die Industrie-Automation – spezialisiert. Daneben stehen die Herstellung von Bahnleitungen, speziellen Automobileitungen, Hochtemperatur- sowie Sicherheitsleitungen im Fokus. Zukunftsorientiert setzt Nexans auf erneuerbare Energien. Mit der neuen Produktreihe Energyflex-x werden Leitungen auf strahlenvernetzter Werkstoffbasis für Photovoltaik-Anwendungen gefertigt. Zum Produktportfolio im Marktsegment Industrie-Automation gehören z.B. Roboter-, Schleppketten-, BUS-, Sensor-, Geber-, Torsions- und Steuerleitungen. Die Leitungen zeichnen sich durch ein Eigenschaftsprofil aus, welches die elektrischen Anforderungen erfüllt und zugleich den Bedingungen in einem industriellen Umfeld gerecht wird.

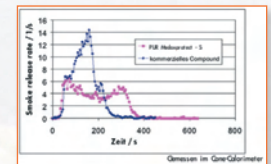
Die hohe Kabelqualität basiert auf dem Know-how in Nürnberg, der Kompetenz des weltweit agierenden Nexans-Konzerns und auf umfangreichen Prüfungen. Eine Besonderheit ist das hierfür in Nürnberg eingerichtete AAC (Automation Application Center, siehe Bild Torsionsprüfung), welches integraler Bestandteil des Nexans Research Centers (NRC) ist. In diesem Testzentrum werden die Anforderungen der Industrie realistisch simuliert und Leitungen im Bewegungsablauf überprüft. Die jüngste Entwicklung aus Nürnberg ist die hausinterne TPU-Mischung PUR-Medoxprotect-S mit verbesserten Materialeigenschaften. Im Vergleich zum herkömmlichen

Compound (Kunststoffgranulat) brennt das Material zunächst langsamer, später verlöscht die Flamme. Es entwickelt weniger Rauch und Giftgase und überzeugt durch eine verringerte Brandlast, wie die Energiefreisetzung bei Verbrennung bezeichnet wird. Im Brandfall steht damit mehr Zeit zur Evakuierung zur Verfügung – wichtige Minuten für den Schutz von Gesundheit und Leben. Seinen ersten Einsatz wird PUR-Medoxprotect-S im Bereich Sensorleitungen finden.

Materialeigenschaften: Energiefreisetzung im Brandfall



Materialeigenschaften: Rauchentwicklung im Brandfall



Materialeigenschaften PUR-Medoxprotect-S:

- verbesserte Flammwidrigkeit
- selbstverlöschend
- geringere Brandlast
- weniger Hitzeentwicklung
- verringerte Toxizität der Brandgase
- verminderte Rauchdichte und verzögerte Rauchentwicklung
- halogenfrei

* PUR-Medoxprotect-S ist RoHS-konform und entspricht REACH

PUR-Medoxprotect-S

Medienbeständig · Oxygenindex · Protection · System



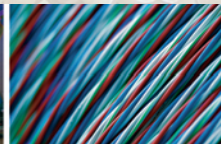
Brandprüfung



Hochspannungsprüfung



Torsionsprüfung



Qualitätsprüfung