

Abmantelungsmaschine für Mittelspannungskabel

Production Lines and Technology

Die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von Spezialmaschinen für die Kabel- und Rohrherstellung haben bei Nexans eine lange Tradition. Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung bietet das Kompetenzzentrum des Bereichs Production Lines and Technology in Hannover mit einem Team von rund 30 Spezialisten weltweit ein breites Portfolio von Sondermaschinen, Automatisierung, Schweißtechnik und Dienstleistungen.

Mit der neuen Abmantelungsmaschine kann eine bestehende Umwickelanlage für Mittelspannungskabel ausgerüstet werden, um Kabelmäntel (PE mit dünnen Metallbändern) aufzuschneiden, abzustreifen und zu zerkleinern.



Der PE Mantel wird mittels Schneidtisch aufgeschnitten und von der Kabelseele abgespreizt.

Dabei wird die Kabelseele nicht beschädigt und kann wieder verwendet werden.

Die beiden Hälften des Kabelmantels werden in den Schreddereinheiten in jeweils 200 mm lange Stücke getrennt. Ein Förderband pro Einheit transportiert die geschredderten Kabelmantelteile in aufgestellte Abfallbehälter.



Wirtschaftliche Lösung

- Einfache Integration in bestehender Linie
- Kabelseele wird nicht beschädigt und ist wieder verwendbar
- Zweckmäßige und umweltgerechte Entsorgung des Kabelmantels

Innovative Technologie

- Modulares , mobiles Maschinenkonzept
- Einfache Handhabung und torsionsresistente Konstruktion

Produktivität

- Produktionsgeschwindigkeit: bis zu 20 m/min, abhängig vom Material, Aufbau und Wandstärke des Kabelmantels
- Schnittstelle zur Synchronisation der Produktionsgeschwindigkeit der bestehenden Umwickelanlage

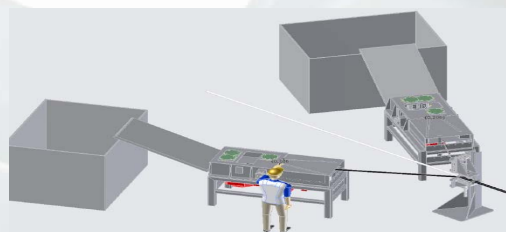
Lieferumfang

Schneidtisch

- Stabiler Grundrahmen
- Untermesser mit Führungsrollen
- Manuelle Einstellung des Untermessers
- Pneumatisch geführtes Obermesser mit Führungsrollen
- Versenkte und gesicherte Messer
- Integriertes Schutzhaubenkonzept

Schreddertisch

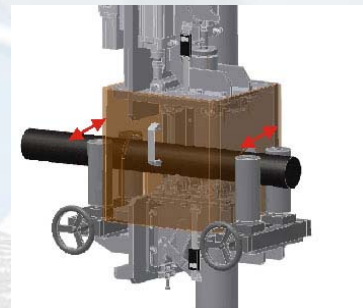
- Stabiler Grundrahmen
- Stahlgehäuse für Schreddereinheit
- Einfülltrichter
- Integrierter Schaltschrank und Steuerungssystem
- Schreddermesser
- Förderband
- Integriertes Schutzhaubenkonzept
- Schnittstelle zur bestehenden Umwickelanlage



Technische Daten

Maschine

- Dimensionen (BTH gesamte Einheit): 6.100 x 4.900 x 2.150 mm
- Produktionsrichtung: links > rechts; abweichende auf Anfrage
- Maschinenhöhe: auf lokale Gegebenheiten angepasst



Kabel Spezifikation

- Außendurchmesser: max. 100 mm
- Wandstärke des Mantels: 2,5 ... 15 mm
- Aufbau des Mantels: VPE Mantel und max. 0,2 mm Alu- oder Kupferband

Prozess

- Produktionsgeschwindigkeit: max. 20 m/min
- Zerkleinerte Mantelstücke: ca. 200 mm lang